



Техническая поддержка:  
e-mail: support@oiltest.ru  
Телефоны:  
Москва +7 (495) 10-77-111  
Новосибирск +7 (383) 312-07-57  
www.oiltest.ru

Обозначение пробы	SMK продукт
Компания	
Заказчик	ООО «АМИС-Сибирь»
Контактное лицо	Матюшенко Татьяна Леонидовна
Наименование клиента	
Дополнительная информация	
Внутренний номер пробы	
Тип техники	
Марка	
Узел	
Производитель / серия, модель	/
Объём системы (бака)	
Место отбора	бочка
Производитель масла / Вязкость	ООО СМК-Продукт / ISO 46
Марка масла	SMK Hydraulic HLP 46

#### Интерпретация актуальных лабораторных данных

Класс чистоты ГОСТ: 14. Класс чистоты по ГОСТ повышен. Остальные показатели соответствуют паспортным характеристикам. При заливке масла в систему необходимо учитывать требования производителя техники.

Данные образца				
Номер пробы			259959	
Дата отбора			03.09.2019	
Пробег				
Наработка				
Долив масла				
Оценка масла			✓	
КИТ 5				
Индикаторы износа				
Железо	Fe	мг/кг	0	
Хром	Cr	мг/кг	0	
Олово	Sn	мг/кг	0	
Алюминий	Al	мг/кг	0	
Никель	Ni	мг/кг	0	
Медь	Cu	мг/кг	0	
Свинец	Pb	мг/кг	0	
Молибден	Mo	мг/кг	0	
Присадки				
Кальций	Ca	мг/кг	125	
Магний	Mg	мг/кг	0	
Цинк	Zn	мг/кг	211	
Фосфор	P	мг/кг	192	
Барий	Ba	мг/кг	0	
Бор	B	мг/кг	0	
Загрязнение				
Кремний	Si	мг/кг	2	
Калий	K	мг/кг	0	
Натрий	Na	мг/кг	0	
Состояние масла				
Вязкость при 100°C		мм²/с	6.91	
Вязкость при 40°C		мм²/с	47.41	
Индекс вязкости		-	101	
Кислотное число TAN		мг KOH/г	0.44	
Вода по KF		ppm	41	
Класс чистоты (ISO)	ISO 4406:1999	-	21/19/15	

Общая оценка



Норма

**ISO 9001**  
QUALITY ASSURANCE

РОС  
ЭКСПЕРТИЗА  
ГОСТ ИСО/МЭК  
17025-2009

